

**Supervisión, analítica y eficiencia
para todas las industrias**

LC-PLANTMETRICS

Transformar los datos industriales y tecnológicos en conocimiento accionable que impulse la eficiencia, la confiabilidad y la sostenibilidad de las operaciones, integrando en una sola plataforma el mundo OT e IT para una toma de decisiones ágil, segura y basada en evidencia.

Una solución de



Nuestra **MISIÓN**

Potenciar a las industrias para que cada dato cuente.
Convertir la información en inteligencia, la inteligencia en acción,
y la acción en resultados medibles que impulsen la
productividad, la eficiencia energética y la sostenibilidad.

**LC-PLANTMETRICS
NACE PARA
CONECTAR LA
PLANTA, LA NUBE Y
LAS DECISIONES DEL
NEGOCIO EN UN
MISMO LENGUAJE.**

INTRODUCCIÓN

En la era de la transformación digital, las plantas industriales generan miles de datos cada segundo. LC-PlantMetrics pone el poder de los datos en acción y convierte esa información en conocimiento accionable, ayudando a optimizar la operación, reducir costos y aumentar la disponibilidad de los activos.

LC-PlantMetrics es una solución desarrollada por LC Tech que centraliza la adquisición, procesamiento, historización y visualización de datos de planta.

Una plataforma integral para supervisión, analítica y eficiencia operativa. Segura, basada en AWS y accesible desde cualquier navegador web.

FUNCIONALIDADES CLAVE

- Conectividad universal: integración con PLC, SCADA, variadores, multimedidores, cámaras IP, sistemas fotovoltaicos y servidores IT.
- Analítica avanzada: cálculo de KPI, OEE, eficiencia energética y reportes dinámicos.
- Inteligencia Artificial y Machine Learning: detección temprana de fallas, predicción de tendencias y optimización continua.
- Supervisión centralizada: tableros personalizables con alarmas, notificaciones, trazabilidad completa, comportamiento de activos y valores de señales.
- Gestión de usuarios segura: doble factor de autenticación y registro detallado de eventos.
- Múltiples protocolos de comunicación: OPC-UA, Modbus, DNP3, IEC 61850, MQTT, SNMP, entre otros.

BENEFICIOS PARA LA INDUSTRIA

LC-PlantMetrics evoluciona junto a tu operación ya que nuestro equipo actualiza la plataforma de forma continua, integrando nuevas funcionalidades y puntos de medición sin límites, asegurando que cada desarrollo aporte verdadero valor a la operación.

- Incremento del ROI y de la productividad.
- Reducción de costos operativos y de mantenimiento.
- Disponibilidad 24/7 desde cualquier dispositivo.
- Ciberseguridad garantizada con infraestructura AWS.
- Escalabilidad sin fricciones: agregá nuevos equipos o áreas sin reemplazar sistemas.
- Soporte remoto y consultoría de procesos incluidos.



Más eficiencia, menos microparadas

Industria de Procesos

Caso: Monitoreo de líneas de producción y control de eficiencia.

Desafío: Variabilidad en la producción y pérdidas por microparadas no registradas.

Implementación: Integración de PLCs y variadores al gateway LC-PlantMetrics, cálculo automático de KPIs y OEE, alarmas configurables por ineficiencia y dashboards de performance en tiempo real.

Valor agregado: Aumento del OEE en 12-18% tras identificar cuellos de botella. Reducción de tiempos muertos no planificados. Visualización 360° del rendimiento operativo por turno, máquina o línea.

Comportamiento energético

Generación de Energía

Caso: Seguimiento remoto de subestaciones, generadores, SMEC y sistemas auxiliares.

Desafío: Falta de visibilidad del comportamiento energético y alarmas tardías ante fallas.

Implementación: LC-PlantMetrics conectado a protecciones eléctricas, generadores, sistemas SCADA y medidores inteligentes; tableros con indicadores de disponibilidad y consumo específico.

Valor agregado: Detección temprana de desbalances de carga y armónicos. Reducción de multas por bajo factor de potencia. Monitoreo energético unificado de toda la central o planta.

Predicción de fallas y aumento de disponibilidad

Industria Minera

Caso: Digitalización del monitoreo de plantas de molienda y bombeo.

Desafío: Dificultad para acceder a datos en sitios remotos y baja capacidad predictiva.

Implementación: Gateways industriales con comunicación 4G capturando datos de motores, válvulas y variadores. Plataforma cloud con IA detectando anomalías en vibraciones y temperatura.

Valor agregado: Reducción del 30% en paradas imprevistas. Extensión de vida útil de equipos críticos. Consolidación de datos de distintas minas en un solo dashboard corporativo.

Mantenimiento predictivo y cumplimiento normativo

Oil & Gas

Caso: Supervisión de bombas, compresores y skids de proceso en estaciones de producción.

Desafío: Múltiples sistemas heterogéneos sin centralización de datos.

Implementación: Integración de PLCs Siemens y Rockwell, sensores de vibración y temperatura, visualización unificada en LC-PlantMetrics con alarmas predictivas.

Valor agregado: Disminución del 20% en mantenimiento correctivo. Incremento de disponibilidad de activos. Reportes automáticos para auditorías HSE y regulatorias.

Alarmas ante desviaciones y reportes auditables

Industria Farmacéutica

Caso: Control ambiental y cumplimiento normativo (GMP).

Desafío: Necesidad de trazabilidad de variables críticas (temperatura, humedad, presión diferencial).

Implementación: Sensores inteligentes integrados a LC-PlantMetrics con historización y alarmas para desviaciones.

Valor agregado: Cumplimiento automático de requisitos regulatorios. Alarmas instantáneas ante desviaciones de condiciones críticas. Reportes certificados y auditables.

Anticipación de fallas, planificación de paradas

Mantenimiento Predictivo

Caso: Equipos rotativos (motores, bombas, ventiladores).

Desafío: Falta de un sistema centralizado para anticipar fallas.

Implementación: Sensores IoT para vibración, corriente y temperatura conectados a LC-PlantMetrics; algoritmos de Machine Learning que detectan patrones anómalos.

Valor agregado: Predicción de fallas con hasta 7 días de anticipación. Reducción del 25% en costos de mantenimiento. Eliminación de inspecciones manuales innecesarias.

Optimización de recursos y soporte a certificaciones.

Eficiencia Energética e ISO 50.001

Caso: Empresas con metas de ahorro energético o certificación ISO 50001.

Desafío: Dificultad para consolidar consumos eléctricos, térmicos y de aire comprimido.

Implementación: LC-PlantMetrics integrando multimedidores y sensores de flujo; tableros comparativos de eficiencia energética.

Valor agregado: Identificación de áreas con sobreconsumo. Mejora continua en la gestión energética. Soporte directo a auditorías ISO 50001.

Entornos IT y sistemas corporativos

Supervisión de datacenters y redes

Monitoreo en tiempo real de servidores físicos y virtuales, storages de datos, tráfico de red, VPNs y equipos de ciberseguridad.

LC-PlantMetrics consolida esta información en dashboards dinámicos, permitiendo detectar congestiones, cuellos de botella o anomalías antes de que afecten la operación.

Valor generado: Detección temprana de degradaciones en rendimiento o disponibilidad.

Mayor confiabilidad en entornos de virtualización y almacenamiento. Alertas proactivas ante cortes de conexión o sobrecargas.

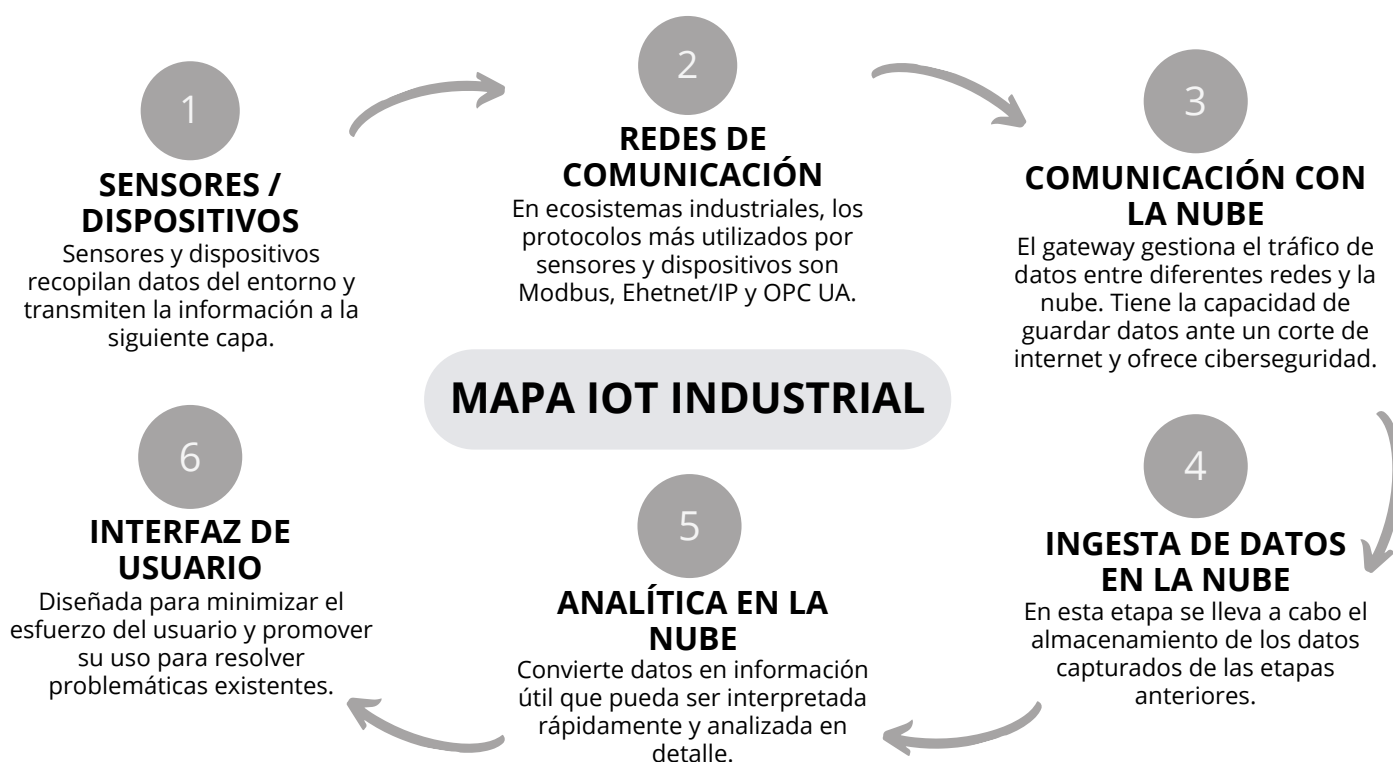


LA TECNOLOGÍA

El núcleo de LC-PlantMetrics es la capacidad de integrar y analizar datos provenientes de múltiples fuentes —ya sea desde equipos conectados, sistemas aislados, bases de datos o planillas de cálculo— en una única plataforma centralizada.

Esta convergencia permite cruzar información, ejecutar análisis automáticos y generar indicadores de alto valor para la organización.

El resultado: tableros visuales y dinámicos que facilitan la interpretación rápida y la toma de decisiones basada en datos reales.



CERTIFICACIONES Y ALIANZAS





CONTACTO

www.lctechgroup.com

ventas@lctechgroup.com

Galicia 1852, CABA, Argentina CP: 1416